**PODER EJECUTIVO DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE YUCATÁN**

**SECRETARÍA DE EDUCACIÓN**

**Bases de Participación de la Licitación Pública**

**SE-2021-05 Adquisición de mobiliario menor escolar**

**Catálogo:** El **Licitante** deberá complementar su propuesta con un catálogo que deberá contener cuando menos:

* Fotografía
* Modelo o número de parte
* Descripción del bien propuesto incluyendo dimensiones, medidas y materiales
* Plano arquitectónico a 3 vistas con acotaciones.

| **Especificación del bien a adquirir** | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **SILLA APILABLE PARA MAESTRO**  **Unidad de medida:** Pieza  La superficie de contacto de asientos y respaldos deberán contar con una textura que evite deslizamientos sin que ésta resulte incómoda con las siguientes Características:  **Asiento y Respaldo:** Tipo Concha integral anatómica inyectada en resina plástica de copolímero de polipropileno de alto impacto, texturizada la cara expuesta, con espesor general de 3.5 mm mínimo y peso mínimo de 1.450kg, con logotipo del fabricante y reloj de fabricación, con zona para logotipos ubicado en la cara frontal del respaldo, con ventana para transferencia térmica y pared reforzada en forma de rombo con medida 13cm de largo y 8.5cm de ancho que evite atrapar partes del cuerpo de alumnos, en la cara posterior de la concha tiene seis nervaduras transversales y 6 nervaduras longitudinales en el área del asiento y el respaldo y una nervadura central frontal transversal para mayor refuerzo en la parte del asiento, todas con un espesor mínimo de 3 mm rizo perimetral de 6 mm de diámetro. inclinación posterior de 4 grados.  **Color:** azul phantone 280c (no se acepta sobrepintado).  **Logotipo institucional**: En el respaldo deberá llevar Logotipo institucional por inyección de acuerdo a la colocación y sentido que lo permita el molde, puede ser opción 1 de 4 x 4.1 centímetros u opción 2 de 12 x 3.67 centímetros indicados en la imagen.  **Estructura metálica características mínimas:** Fabricada con tubular de acero **redondo ø de 1**”, formada por dos patas en forma de “u” invertidas en calibre 18, refuerzos: a base de dos soleras soldadas a una altura de 20cm del piso a la parte superior de la solera. Soporte unido a las patas elaboradas con 2 perfil tubular de 1” calibre18 para unir tanto las asnillas como la sujeción del asiento. ACABADO: todas las partes metálicas deben ser previamente lavadas y fosfatizados, llevan acabado a base de pintura termoplástica epoxica color negro aplicada con equipo electrostático, horneada a 200°c. SOLDADURA: para la unión de elementos metálicos se aplicará soldadura de micro alambré sistema mig, sin escoria. REFUERZOS**:** laterales fabricados con solera ¾ calibre 1/8”, a 200 mm del piso. Deberá contar con 4 regatones de polipropileno de alto impacto color negro.  **Color:** Estructura negra semi-mate  **Elementos de fijación:** Unión de concha a la estructura metálica por medio de de tornillo, y tuerca, por la parte inferior de la concha, invisibles e intangibles a la superficie de la concha.  **Dimensión final del mueble:** Altura total 765 mm, altura de piso-asiento de 41 cm, ancho del asiento mínimo 41cm, profundidad máxima del asiento 41cm.  **Empaque:** La silla se entregará armada, empaquetada y emplayado para evitar daños por rozaduras  **Garantía del producto:** Todo mueble tendrá garantía de servicio en caso de juste de tornillería, remplazo de partes o reparación de soldadura. En casos que así determine la Convocante, el Licitante deberá sustituir el bien completo. 5 años en condiciones normales de uso.  **Tolerancia:** las medidas son mínimas, se acepta propuesta con tolerancia máxima de +/- 2 centímetros en largo y ancho en la concha, excepto alturas finales, calibres y espesores.  **Logotipo Imagen de referencia:** | | | | |
|  | | |  | |
| **SILLA APILABLE PARA PREESCOLAR**  **Unidad de medida:** Pieza  La superficie de contacto de asientos y respaldos deberán contar con una textura que evite deslizamientos sin que ésta resulte incómoda con las siguientes Características:  **Asiento y Respaldo:** Tipo Concha integral anatómica chica inyectada en resina plástica de copolímero de polipropileno de alto impacto, texturizada la cara expuesta, con espesor general de 3.5 mm mínimo, con peso mínimo de 950 grs, con logotipo del fabricante y reloj de fabricación, con zona para logotipos ubicado en la cara frontal del respaldo, con ventana para transferencia térmica y pared reforzada en forma de rombo con medida 13cm de largo y 8.5cm de ancho que evite atrapar partes del cuerpo de alumnos, en la cara posterior de la concha tiene seis nervaduras transversales y 6 nervaduras longitudinales en el área del asiento y el respaldo y una nervadura central frontal transversal para mayor refuerzo en la parte del asiento, todas con un espesor mínimo de 3 mm rizo perimetral de 6 mm de diámetro. inclinación posterior de 4 grados.  **Color:** azul phantone 280c (no se acepta sobrepintado).  **Logotipo institucional:** En el respaldo deberá llevar Logotipo institucional por inyección de acuerdo a la colocación y sentido indicado en la imagen.  **Estructura metálica características mínimas:** Fabricada con tubular de acero, las patas formadas por dos asnillas en forma de “u” invertida en tubular redondo de acero de 25.4mm. (1”) de diámetro calibre 18  . lleva una varilla de sujeción lateral que una la patas. SOPORTES: unidos a las patas elaboradas con 2 perfil tubular de 1`` calibre18 para unir tanto las asnillas como la sujeción del asiento.  ACABADO: todas las partes metálicas deben ser previamente lavadas y fosfatizadas, llevan acabado a base de pintura termoplástica epoxica color negro, aplicada con equipo electrostático horneada a 200°c. SOLDADURA: para la unión de elementos metálicos se aplicará soldadura de microalambre sistema mig, sin escoria. Deberá contar con 4 regatones de polipropileno de alto impacto color negro.  **Elementos de fijación:** Unión de concha a la estructura metálica por medio de de tornillo, y tuerca, por la parte inferior de la concha, invisibles e intangibles a la superficie de la concha.  **Dimensión final del mueble:** Altura total de 57.5 cm, altura del piso al asiento de 32 cm, ancho del asiento 33 cm, profundidad del asiento a ras de respaldo 33 cm.  **Empaque:** La silla se entregará armada, empaquetada y emplayada para evitar daños por rozaduras  **Garantía del producto:** Todo mueble tendrá garantía de servicio en caso de juste de tornillería, remplazo de partes o reparación de soldadura. En casos que así determine la Convocante, el Licitante deberá sustituir el bien completo. 5 años en condiciones normales de uso.  **Tolerancia:** Las medidas son mínimas, se acepta propuesta con tolerancia de +/- 2cm en largo y ancho excepto en calibres y espesores.  **Logotipo a definir e Imagen de referencia:** | | | | |
|  | | | |  |
| **SILLA APILABLE PARA PRIMARIA BAJA PR1 (PRIMERO, SEGUNDO Y TERCER GRADO)**  **Unidad de medida:** Pieza  La superficie de contacto de asientos y respaldos deberán contar con una textura que evite deslizamientos sin que ésta resulte incómoda con las siguientes Características:  **Asiento y Respaldo:** Tipo Concha integral anatómica chica inyectada en resina plástica de copolímero de polipropileno de alto impacto, texturizada la cara expuesta, con espesor general de 3.5 mm mínimo y peso mínimo de 1.450kg con logotipo del fabricante y reloj de fabricación, con zona para logotipos ubicado en la cara frontal del respaldo, con ventana para transferencia térmica y pared reforzada en forma de rombo con medida 13cm de largo y 8.5cm de ancho que evite atrapar partes del cuerpo de alumnos, en la cara posterior de la concha tiene seis nervaduras transversales y 6 nervaduras longitudinales en el área del asiento y el respaldo y una nervadura central frontal transversal para mayor refuerzo en la parte del asiento, todas con un espesor mínimo de 3 mm rizo perimetral de 6 mm de diámetro. inclinación posterior de 4 grados  **Color:** azul phantone 280c (no se acepta sobrepintado).  **Logotipo institucional**: En el respaldo deberá llevar Logotipo institucional por inyección de acuerdo a la colocación y sentido que lo permita el molde, puede ser opción 1 de 4 x 4.1 centímetros u opción 2 de 12 x 3.67 centímetros indicados en la imagen.  **Estructura metálica características mínimas:** Fabricada con tubular de acero, las patas formadas por dos asnillas en forma de “u” invertida en tubular redondo de acero de 25.4mm. (1”) de diámetro calibre 18. SOPORTES: unidos a las patas elaboradas con 2 perfil tubular de 1`` calibre18 para unir tanto las asnillas como la sujeción del asiento. ACABADO: todas las partes metálicas deben ser previamente lavadas y fosfatizadas, llevan acabado a base de pintura termoplástica epoxica color negro, aplicada con equipo electrostático horneada a 200°c. SOLDADURA: para la unión de elementos metálicos se aplicará soldadura de microalambre sistema mig, sin escoria. Deberá contar con 4 regatones de polipropileno de alto impacto color negro.  Color: Estructura negra semi-mate  **Elementos de fijación:** Unión de concha a la estructura metálica por medio de de tornillo, y tuerca, por la parte inferior de la concha, invisibles e intangibles a la superficie de la concha.  **Dimensión final del mueble:** Altura total 75.5 cm, altura del piso al asiento de 39 cm, ancho del asiento 39 cm; profundidad del asiento a ras del respaldo 39 cm.  **Empaque**: La silla se entregará armada, empaquetada y emplayada para evitar daños por rozaduras  **Garantía del producto:** Todo mueble tendrá garantía de servicio en caso de juste de tornillería, remplazo de partes o reparación de soldadura. En casos que así determine la Convocante, el Licitante deberá sustituir el bien completo. 5 años en condiciones normales de uso.  **Tolerancia:** Las medidas son mínimas. En las medidas máximas se aceptan tolerancia de +/- 2 cm excepto en calibres y espesores  **Logotipo e Imagen de referencia:** | | | | |
|  |  | | | |
| **SILLA CON PALETA DERECHA DE POLIPROPILENO PARA PRIMARIA ALTA PR2 (CUARTO, QUINTO Y SEXTO GRADO)**  **Unidad de medida**: Pieza  La superficie de contacto de asientos y respaldos deberán contar con una textura que evite deslizamientos sin que ésta resulte incómoda con las siguientes Características:  **Asiento y Respaldo:** Tipo Concha integral anatómica: inyectada en resina plástica de copolimero de polipropileno de alta densidad, resistente al impacto con aditivo antiestático y de no marcado (non blush). fabricada en una sola pieza con acabado texturizado en cara expuesta peso mínimo de 1.4 kg, con logotipo del fabricante y reloj de fabricación, con zona para logotipos ubicado en la cara frontal del respaldo. Cuenta con dos cavidades de 100 mm de profundidad y diseñado para perfil cuadrado de ¾” en la parte trasera del respaldo para recibir la estructura y fortalecer toda la silla; mínimo cuatro “cejas” de 6 mm de espesor inferiores de soporte para fijar a la estructura; al menos una ventana para transferencia térmica en el respaldo que evite atrapar partes del cuerpo de alumnos. Mínimo cuenta 9 nervaduras verticales u horizontales, inclinación posterior de 4 grados.  **Color:** azul phantone 280c (no se acepta sobrepintado).  **Logotipo institucional**: En el respaldo deberá llevar Logotipo institucional por inyección de acuerdo a la colocación y sentido que lo permita el molde, puede ser opción 1 de 4 x 4.1 centímetros u opción 2 de 12 x 3.67 centímetros indicados en la imagen.  **Paleta:** Fabricada en polipropileno inyectado de alta resistencia (no break) de 3mm de espesor en forma heptagonal mínimo 12 nervaduras verticales u horizontales, alto mínimo de 15mm a todo lo largo y ancho de la paleta, incluye porta lápiz, esquinas redondeadas y ceja perimetral de 23mm, Deberá contar como mínimo con 16 tetones de 15 mm de altura. Las dimensiones finales de la paleta son de: largo total: 495mm x ancho total 310mm grosor: 23mm.  **Estructura metálica características mínimas:** Fabricada con tubular de acero redondo ø de 1”, formada por dos patas en forma de “u” invertidas en cal. 20, las cuales se unen a dos piezas, por la parte superior, de perfil cuadrado de 3/4” cal. 20 en forma de L, los cuales sirven para recibir (embutir la concha) Soporte de paleta formado por dos piezas dobladas en forma especial de tubular redondo de 1” cal. 18. una de ellas en forma de “l” como refuerzo del brazo principal y el brazo principal con un primer doblez para fijación a asnillas (patas), el segundo doblez para soporte del ante brazo, deberá contar con 4 placas de 8 cm x 3 cm fabricadas en lámina cal.14 cada una con dos barrenos paralelos para recibir paleta.  **Parrilla** fabricada en redondo macizo de ø 1/4” conformado de 4 piezas, la primera de estas en forma de “u” soldada y fija a la estructura y los siguientes distribuidos equitativamente y unidos a la primera pieza.  Elementos metálicos unidos, en todos los perímetros de contacto, con soldadura de micro alambre de 0.035mm tipo m.i.g.  **Color:** Estructura negra semi-mate  **Elementos de fijación:** Unión de concha a la estructura metálica por medio de remaches por la parte inferior de la concha. Remaches invisibles e intangibles a la superficie de la concha.  **Dimensión final del mueble**:75 cm de altura total, 43cm de altura al asiento, 75cm de altura a la paleta, 22 cm de altura a la papelera; en su base: 48cm de abertura lateral exterior y 48cm de abertura frontal exterior.  **Empaque:** La silla se entregará armada, empaquetada y emplayado para evitar daños por rozaduras  **Garantía del producto**: Todo mueble tendrá garantía de servicio en caso de juste de tornillería, remplazo de partes o reparación de soldadura. En casos que así determine la Convocante, el Licitante deberá sustituir el bien completo. 5 años en condiciones normales de uso.  **Tolerancia:** las medidas son mínimas, se acepta propuesta con tolerancia máxima de +/- 2 centímetros en Largo y ancho en la concha, excepto alturas finales, calibres y espesores.  **Logotipo Imagen de referencia:**  **C:\Users\ernesto.ojedas\Documents\21 ADQ EST\LP SE-2021-02 EQUIPO MENOR ESCOLAR\silla paleta.jpg** C:\Users\dell\Downloads\5326edf9-7a42-450d-9263-0635389a0378.JPG | | | | |
|  | |  | | |
| **SILLA CON PALETA IZQUIERDA DE POLIPROPILENO PARA PRIMARIA ALTA PR2 (CUARTO, QUINTO Y SEXTO GRADO)**  **Unidad de medida:** Pieza  La superficie de contacto de asientos y respaldos deberán contar con una textura que evite deslizamientos sin que ésta resulte incómoda con las siguientes Características:  **Asiento y Respaldo:** Tipo Concha integral anatómica: inyectada en resina plástica de copolimero de polipropileno de alta densidad, resistente al impacto con aditivo antiestático y de no marcado (non blush). fabricada en una sola pieza con acabado texturizado en cara expuesta peso mínimo de ­­­­­­­­1.4 kg, con logotipo del fabricante y reloj de fabricación, con zona para logotipos ubicado en la cara frontal del respaldo. Cuenta con dos cavidades de 100 mm de profundidad y diseñado para perfil cuadrado de ¾” en la parte trasera del respaldo para recibir la estructura y fortalecer toda la silla; mínimo cuatro “cejas” de 6 mm de espesor inferiores de soporte para fijar a la estructura; al menos una ventana para transferencia térmica en el respaldo que evite atrapar partes del cuerpo de alumnos. Mínimo cuenta 9 nervaduras verticales u horizontales, inclinación posterior de 4 grados.  **Color:** azul phantone 280c (no se acepta sobrepintado).  **Logotipo institucional**: En el respaldo deberá llevar Logotipo institucional por inyección de acuerdo a la colocación y sentido que lo permita el molde, puede ser opción 1 de 4 x 4.1 centímetros u opción 2 de 12 x 3.67 centímetros indicados en la imagen.  **Paleta:** Fabricada en polipropileno inyectado de alta resistencia (no break) de 5mm de espesor en forma heptagonal y con 12 nervaduras verticales u horizontales como mínimo de 15mm de altura a todo lo largo y ancho de la paleta en la cara inferior de la paleta debe llevar porta lápiz, esquinas redondeadas. consta de 18 tetones de 16mm para fijar la paleta a la estructura soporte (bastón) con medidas máximas de: largo total: 560mm x ancho mayor: 355mm x ancho menor: 115mm x espesor: 25mm.  **Estructura metálica características mínimas:** Fabricada con tubular de acero redondo ø de 1”, formada por dos patas en forma de “u” invertidas en cal. 20, las cuales se unen a dos piezas, por la parte superior, de perfil cuadrado de 3/4” cal. 20 en forma de L, los cuales sirven para recibir (embutir la concha) Soporte de paleta formado por dos piezas dobladas en forma especial de tubular redondo de 1” cal. 18. una de ellas en forma de “l” como refuerzo del brazo principal y el brazo principal con un primer doblez para fijación a asnillas (patas), el segundo doblez para soporte del ante brazo, deberá contar con 4 placas de 8 cm x 3 cm fabricadas en lámina cal.14 cada una con dos barrenos paralelos para recibir paleta.  **Parrilla** fabricada en redondo macizo de ø 1/4” conformado de 4 piezas, la primera de estas en forma de “u” soldada y fija a la estructura y los siguientes distribuidos equitativamente y unidos a la primera pieza.  Elementos metálicos unidos, en todos los perímetros de contacto, con soldadura de micro alambre de 0.035mm tipo m.i.g.  **Color:** Estructura negra semi-mate  **Elementos de fijación:** Unión de concha a la estructura metálica por medio de remaches por la parte inferior de la concha. Remaches invisibles e intangibles a la superficie de la concha.  **Dimensión final del mueble**:75 cm de altura total, 43cm de altura al asiento, 75cm de altura a la paleta, 22 cm de altura a la papelera; en su base: 48cm de abertura lateral exterior y 48cm de abertura frontal exterior.  **Empaque:** La silla se entregará armada, empaquetada y emplayado para evitar daños por rozaduras  **Garantía del producto**: Todo mueble tendrá garantía de servicio en caso de juste de tornillería, remplazo de partes o reparación de soldadura. En casos que así determine la Convocante, el Licitante deberá sustituir el bien completo. 5 años en condiciones normales de uso.  **Tolerancia:** las medidas son mínimas, se acepta propuesta con tolerancia máxima de +/- 2 centímetros en Largo y ancho en la concha, excepto alturas finales, calibres y espesores.  **Logotipo Imagen de referencia:** | | | | |
|  | C:\Users\ernesto.ojedas\Documents\21 ADQ EST\LP SE-2021-02 EQUIPO MENOR ESCOLAR\silla paleta.jpgC:\Users\dell\Downloads\5326edf9-7a42-450d-9263-0635389a0378.JPG | | | |
| **SILLA CON PALETA DERECHA DE POLIPROPILENO PARA SECUNDARIA**  **Unidad de medida:** Pieza  **Asiento:** concha integral: a base de una concha anatómica inyectada en resina plástica de copolímero de polipropileno de alta densidad, resistente al impacto con aditivo antiestático y de no marcado (non blush). fabricada en una sola pieza con acabado texturizado en cara expuesta peso mínimo de ­­­­­­­­1.4 kg, incluye grabados por inyección de la marca del fabricante y reloj fechador. Cuenta con dos cavidades de 100 mm de profundidad y diseñado para perfil cuadrado de ¾” en la parte trasera del respaldo para recibir la estructura y fortalecer toda la silla; mínimo cuatro “cejas” de 6 mm de espesor inferiores de soporte para fijar a la estructura; al menos una ventana para transferencia térmica en el respaldo que evite atrapar partes del cuerpo de alumnos. Mínimo cuenta 9 nervaduras verticales u horizontales,  **Logotipo Institucional**: En el respaldo deberá llevar Logotipo institucional por inyección de acuerdo a la colocación y sentido que lo permita el molde, puede ser opción 1 de 4 x 4.1 centímetros u opción 2 de 12 x 3.67 centímetros indicados en la imagen.  **Paleta:** Fabricada en polipropileno inyectado de alta resistencia (no break) de 3mm de espesor en forma heptagonal y con 12 nervaduras verticales u horizontales como mínimo de 15mm de altura a todo lo largo y ancho de la paleta en la cara inferior de la paleta debe llevar porta lápiz, esquina redondeada Deberá contar como mínimo con 16 tetones de 15 mm de altura. Las dimensiones de la paleta son de: largo total: 495mm x ancho total 310mm grosor: 23mm.  **Estructura Metálica Características Mínimas:** Fabricada con tubular de acero redondo ø de 1”, formada por dos patas en forma de “u” invertidas en cal. 20, las cuales se unen a dos piezas, por la parte superior, de perfil cuadrado de 3/4” cal. 20 en forma de L, los cuales sirven para recibir (embutir la concha) Soporte de paleta formado por dos piezas dobladas en forma especial de tubular redondo de 1” cal. 18. una de ellas en forma de “L” como refuerzo del brazo principal y el brazo principal con un primer doblez para fijación a asnillas (patas), el segundo doblez para soporte del ante brazo, deberá contar con 4 placas de 8 cm x 3 cm fabricadas en lámina cal.14 cada una con dos barrenos paralelos para recibir paleta.  **Parrilla** fabricada en redondo macizo de ø 1/4” conformado de 4 piezas, la primera de estas en forma de “u” soldada y fija a la estructura y los siguientes distribuidos equitativamente y unidos a la primera pieza.  Elementos metálicos unidos, en todos los perímetros de contacto, con soldadura de micro alambre de 0.035mm tipo m.i.g.  **Color:** Estructura negra semi-mate  **Elementos de fijación:** Unión de concha a la estructura metálica por medio de remaches por la parte inferior de la concha. Remaches invisibles e intangibles a la superficie de la concha. El modo de fijación de  **Dimensión Final del mueble:** 76 cm de altura total, 44cm de altura al asiento, 76cm de altura a la paleta, 22 cm de altura a la papelera; en su base: 48cm de abertura lateral exterior y 48cm de abertura frontal exterior.  **Empaque:** La silla se entregará armada, empaquetada y emplayado para evitar daños por rozaduras  **Garantía del producto:** Todo mueble tendrá garantía de servicio en caso de juste de tornillería, remplazo de partes o reparación de soldadura. En casos que así determine la Convocante, el Licitante deberá sustituir el bien completo. 5 años en condiciones normales de uso.  **Tolerancia:** las medidas son mínimas, se acepta propuesta con tolerancia máxima de +/- 2 centímetros en Largo y ancho en la concha, excepto alturas finales, calibres y espesores.  **Logotipo Imagen de referencia:**  **C:\Users\ernesto.ojedas\Documents\21 ADQ EST\LP SE-2021-02 EQUIPO MENOR ESCOLAR\silla paleta.jpg**C:\Users\dell\Downloads\5326edf9-7a42-450d-9263-0635389a0378.JPG | | | | |
|  | |  | | |

**Catálogo:** El **Licitante** deberá complementar su propuesta con un catálogo que deberá contener cuando menos:

* Fotografía
* Modelo o número de parte
* Descripción del bien propuesto incluyendo dimensiones, medidas y materiales
* Plano arquitectónico a 3 vistas con acotaciones.

En caso de que estos se encuentren en idioma extranjero deberá presentar traducción simple al idioma español.

Junto con su propuesta el licitante deberá anexar:

1. Carta Original del Fabricante (no el distribuidor). del modelo propuesto, donde respalde que cuenta con la cantidad de bienes requeridos y apoyará al Licitante en el programa de entregas.

**Muestras:** El Licitante presentará **una muestra física por cada partida de su propuesta** (**FORMATO IV**).

Las muestras serán entregadas a partir del día siguiente de la junta de aclaraciones con fecha límite un día antes a la fecha del Acto de Apertura de Ofertas, con horario de 10:00 a 14:00 horas en el **ALMACEN DE CONSUMO EN CALLE 25 # 232 X 32 AV. ITZAES Y 34 DE LA COLONIA GARCIA GINERES, MERIDA, YUCATAN, MEX.TEL 9999 303950 ext 51018** Con la finalidad de agilizar la entrega recepción de las muestras, deberá presentar un acuse de recibo (**FORMATO IV**).